



POLI-TAPE CATALOG

TEXTILE DECORATION

Version 12.6





ABOUT US

POLI-TAPE Klebefolien GmbH(ポリ・テープ社)は、1993年に Mr.Walter Moehrenによって、ドイツ・ライン地方のリーマーゲン市に工業用粘着テープとコーティングの製造メーカーとして誕生しました。

以来31年、ポリ・テープ社はアプリケーションテープをはじめ、ステンシルマスク、インクジェットメディア、ラミネーションフィルム、両面テープ、またTシャツ、ユニホームのための熱転写ラバーシート、同植毛フロッキーなど、粘着・コーティングを必要とする各種メディアを製造しております。



GROUP

2024年5月、ポリ・テープ社はヨーロッパを代表する製紙会社のFEDRIGONI Groupに加わることを発表しました。1888年、イタリアのヴェローナに誕生したFEDRIGONI社は、高級パッケージ向けの特種紙やラベル用紙をはじめ、多くの製品を世界130国以上に提供しています。

FEDRIGONI



MARKETS

ポリ・テープ社製品は設立後数年でヨーロッパ市場を席卷、2001年には北南米市場での需要の高まりに応え、米国 Florida 州 Jacksonville 市に POLI-TAPE USA を設立しました。その4年後の2005年には極東地区初めて^{※1}の拠点として、株式会社ポリ・テープ・ジャパンを設立しました。また2009年にはヨーロッパで30年以上サインマーケットに製品を供給している KEMICA S.p.a 社を傘下に収め、KRMICA S.r.l としました。

日本、米国のほか、POLI-TAPE UK(英国)、POLI-TAPE ITALY(イタリア)、POLI-TAPE ROMANIA(ルーマニア)をはじめ、ブラジル、インド、オーストラリア、カナダ、スペイン、ポルトガルなどにディストリビューターを抱え、世界88か国以上に製品を供給しています。



About ASLAN

2019年10月、新たにASLAN社がPOLI-TAPEグループに加わりました。ASLAN社は50年以上にわたり、高品質な各種装飾用粘着フィルム製品を提供し続けています。

日本では2021年9月よりウィンドウ装飾フィルム中心にブランド展開を開始しております。



STANDARDS & CUSTOMERS

株式会社ポリ・テープ・ジャパンはドイツポリ・テープ社同様、クライアントのニーズに応え、信頼・安定供給・安心を常とすること。これこそが当社の信条であり、日々皆様のお役に立てることを望んでおります。

※1株式会社ポリ・テープ・ジャパンは、日本で唯一ドイツポリ・テープ社の承認を得ているオフィシャルサプライヤーです。



POLI-TAPE CUTTING EDGE

ポリ・テープ最新情報



プ リンタブル製品に「POLI-FLEX PRINTABLE4047」が加まりました。広くポリエステル製品にも使用できる130℃-5秒で圧着可能な低温/短時間タイプのTURBO糊を使用したプリンタブルです。表面の風合いは旧4031と同じ光沢仕上げでPETライナーは非粘着タイプ。グロスの風合いにこだわられるプリンタブルユーザーにお勧めいたします。

POLI-FLEX® PRINTABLE 4047 3s-TURBO Gloss

130℃
5sec



2 024年5月、ポリ・テープ社はヨーロッパを代表する製紙会社のFEDRIGONI Groupに加わることを発表しました。FEDRIGONI社は、ヨーロッパを中心としたハイブランド向けの高級パッケージ向けの特殊紙やラベル用紙をはじめ、多くの高品質洋紙を提供しています。POLI-TAPE社が加わることで、テキスタイルやグラフィックアート分野での事業拡大や生産能力向上が期待されています。



FEDRIGONI

POLI-FLEX® PREMIUM

ポリ・フレックス® プレミアム

「ポリ・フレックス プレミアム」は、傷が付きにくくUVカットを施したアルファテック系ポリウレタンを使用した完全マット地のラバーシートです。素材を何層にも重ねて作るキャスト方式を採用し、伸縮性にも優れています。また原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格「エコテックス スタンダード 100 クラス1」を取得しています。

特に綿製品に適しており、ユニフォームなどのスポーツ業界をはじめテキスタイル業界など幅広く使用されています。

特長

- 原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコテックス スタンダード100 クラス1」の認証を取得しています。
- 市販されているほとんどのカッティングプロッターで、細かい文字、ロゴ、マークが綺麗にカットできシャープなラインが出せます。
- 重ね貼りでも立体的に見せる事も可能です。(注1)また、裏面が粘着付ベットフィルムなので位置決めが簡単です。
- もちろんカス取りも簡単です。誤って剥がした部分もベットフィルムに戻すことが可能です。
- 伸縮性があり、テキスタイルとの追随性が抜群です。
- 転写後、熱いうちにベットフィルムを剥がせるので作業効率が上がります。(注2)
- 傷などもつきにくく丈夫なアルファテック系ウレタンラバーシートですので、自然な風合いに仕上がります。
- 通常のラバーシートと違い、転写後、直接アイロンがけが可能です。(アイロンの温度設定は、素材により、表のプレス時の温度以下にしてください。)
- 屋外使用を考慮し、UVカットを施しています。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)

- ①カッティングプロッターで「ポリ・フレックス」を「ミラーカット」します。
- ②「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③ベットフィルムは、熱いうちに剥がし、仕上げに直接2秒程プレスしてください。(注2)



160°C



300g- 400g/cm²



15 Sec
+2 Sec

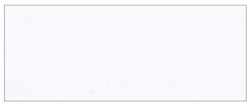
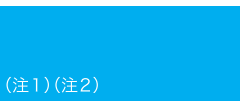
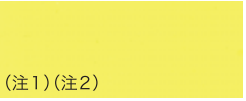
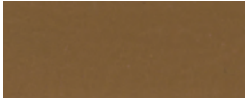
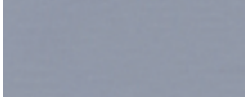
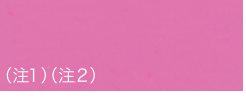
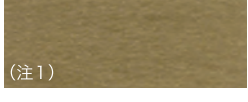
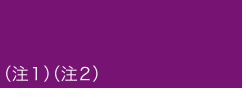
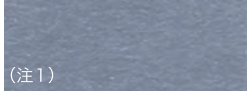
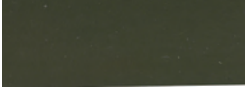
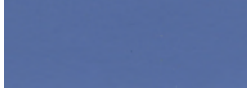


Warm / Luke Warm

熱いうち、または少々冷めてから剥がしてください。



ポリ・フレックス® プレミアム 全45色カラーチャート

401 ホワイト 	461 ベイビーピンク 	464 サファイア 	692 ミント 	403 ライトブルー  (注1)(注2)
417 ベージュ 	460 マジェンタ 	406 ロイヤルブルー 	416 ブラウン 	440 ネオンイエロー  (注1)(注2)
694 パステルイエロー 	462 ローズピンク 	405 ネイビーブルー 	470 ライトブラウン 	441 ネオングリーン  (注1)(注2)
419 レモンイエロー 	472 カージナルレッド 	474 ライトグリーン 	412 グレー 	442 ネオンオレンジ  (注1)(注2)
418 ミディアムイエロー 	409 ボルドー 	467 アップルグリーン 	693 ライトグレー 	690 ネオンレッド  (注1)(注2)
410 イエロー 	471 ディープパープル 	404 グリーン 	402 ブラック 	443 ネオンピンク  (注1)(注2)
415 オレンジ 	414 パープル 	468 アクアグリーン 	420 ゴールドメタリック  (注1)	691 ベリー  (注1)(注2)
473 フレームレッド 	475 アイスブルー 	413 ターコイズ 	430 シルバーメタリック  (注1)	
408 レッド 	465 スカイブルー 	469 ミリタリーグリーン 		
476 ラベンダー 	466 ライラック 	407 フォレストグリーン 		

(注1) 重ね貼りは、403ライトブルー、420・430メタリック系、440-443、690、691ネオン系を除く通常色の上へのみ可能。可能な色でも諸条件により、仕上がりが異なります。必ずプレス後、洗濯テストをしてから本作業に入ってください。

(注2) 403ライトブルー、440-443、690、691ネオン系以外であっても、プレス機・その他の環境によりペットフィルムが剥がれにくい場合は、少々冷めてから剥がしてください。

POLI-FLEX® 3s-TURBO

ポリ・フレックス® スリーエス・ターボ

「ポリ・フレックス スリーエス・ターボ」は、ポリ・テープ社が誇る最新技術により開発された粘着を使用し130℃～5秒にて圧着可能。熱いうちにペットフィルムが剥がせるので、冷ます時間も短縮できます。更に仕上プレスも不要。表面は「ポリフレックス・プレミアム」同様、UVカット済みの完全なマット仕上げ。もちろん「安心・安全」の証である「エコ・テックス スタンダード100 クラス1」の認証も取得しています。

特長

**130℃
5sec & 1Press**

- 130℃で5秒で熱圧着可能な新世代のシートです。
- 低温/短時間での圧着が可能なので、ポリエステル素材の再昇華現象もコテ跡も最小に抑えることができます。
- 原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコテックス スタンダード100 クラス1 (Oeko-Tex Standard100 Class 1)」の認証を取得しています。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- 転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ①カッティングブロッターで「ポリ・フレックス スリーエス・ターボ」を「ミラーカット」します。
・推奨刃:標準刃・推奨刃圧:60～70gf・スピード:8～10cm/秒
- ②「カス」を取り除き下表の設定で熱転写します。
- ③ペットフィルムは、熱いうちに剥がして下さい。仕上げプレスは不要です。
(注) ライトブルー、ベリー、ネオン系は少々冷めてから剥がして下さい。



130℃



300g / cm²



5 Sec



Warm

熱いうちに剥がして下さい。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。
※標準刃をおすすめします。刃圧は60～70gf。
※必ず事前にテストをしてからご利用ください。

マスクやエコバッグなど、いま求められる
アイテム類の装飾にも大活躍。



新展開のブライトシリーズ。この光沢感は
今までにない表現を可能にします。

規格 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ95～105μ(±10%)

ポリ・フレックス®スリーエス・ターボ 全63色カラーチャート

マークのカラーは630mm幅サイズもご用意しております。

4901 ホワイト	4908 レッド	4906 ロイヤルブルー	4920 ゴールドメタリック	4921 ブライトゴールド	4903 ライトブルー
4902 ブラック	4929 コーラル	4979 クラシックブルー	4930 シルバーメタリック	4931 ブライトシルバー	4940 ネオンイエロー
4917 ベージュ	4961 ベイビーピンク	4905 ネイビーブルー	4956 ブロンズ	4924 ブライト銅	4941 ネオングリーン
6997 ライトアプリコット	4955 バイオレット	4967 アップルグリーン	4922 ローズゴールド	4934 ブライトイエロー	4942 ネオンオレンジ
6978 ピーチファズ	4953 ライトベリー	4904 グリーン	6996 フラミンゴ	4933 ブライトライム	4944 ネオンレッド
4954 サンドベージュ	6986 ビバマジェンタ	4952 フロッググリーン	4957 シャンパーニュ	4932 ブライトバイオレット	4943 ネオンピンク
4958 パステルイエロー	4962 ローズピンク	4968 アクアグリーン	6989 ダークグレー	4925 ブライトピンク	4945 ネオンダークピンク
4919 レモンイエロー	4909 ボルドー	4977 ミント	4912 グレー	4926 ブライトレッド	4987 ベリー
4918 ミディアムイエロー	6985 ベリ	6988 セージグリーン	4951 ライトグレー	4927 ブライトブルー	
4910 イエロー	4914 パープル	6995オリーブ		4928 ブライトラベンダー	
4915 オレンジ	4975 アイスブルー	6998 コーヒー			
4973 フレームレッド	4965 スカイブルー	4916 ブラウン			

※実際の色は異なる場合がございます。特に4920ゴールドメタリック以降の品番は、必ず別紙カラーチャートをご覧ください。生産ロットにより、多少色が異なる場合もございます。

POLI-FLEX® 3s-TURBO NA01/NA02

ポリ・フレックス® スリーエス・ターボ NA(粘着無し)



「ポリ・フレックス スリーエス・ターボ NA」は、通常の3s-TURBO製品であればコーティングされているペットフィルム上の粘着をあえて無くした製品です。これにより大きなサイズの数字や文字のカス取りが容易になり、更にボディ上での転写位置調整が行いやすくなります。表面はUVカット済みの完全なマット仕上げ。もちろん「安心・安全」の証である「エコ・テックス スタンダード100クラス1」の認証も得ています。

特長

- 130℃で5秒で熱圧着可能な新世代のシートです。
- 低温/短時間での圧着が可能なので、ポリエステル素材の再昇華現象もコテ跡も最小に抑えることができます。
- 原材料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコ・テックス スタンダード100クラス1 (Oeko-Tex Standard100 Class 1)」の認証を取得しています。

転写方法

- 転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ①カッティングプロッターで「ポリ・フレックス スリーエス・ターボNA」を「ミラーカット」します。
・推奨刃:標準刃・推奨刃圧:60~70gf・スピード:8~10cm/秒

- ②「カス」を取り除き下表の設定で熱転写します。

- ③ペットフィルムは、少々冷めてから剥がして下さい。

※仕上げプレスは不要です。



130℃



300g/cm²



5 Sec



Luke Warm

少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※標準刃をおすすめします。刃圧は60~70gf。

※必ず事前にテストをしてからご利用ください。



ペットフィルムに粘着がないので、ポリエステル等の薄い素材でも細かな位置変更が容易に行えます。



130℃

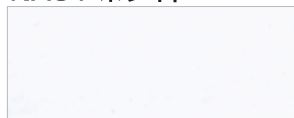
5sec

& 1 Press



粘着が無いのでカス取り後の重ねての保管が容易に行えます。

NA01 ホワイト



NA02 ブラック



規格

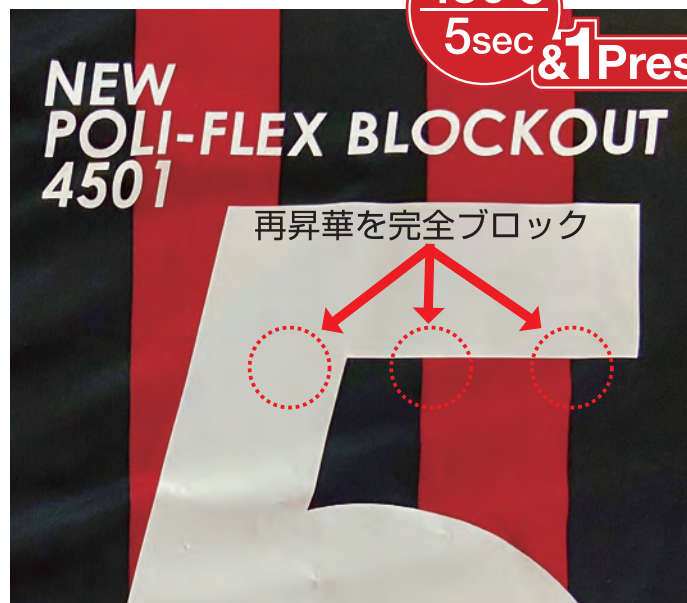
500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ95μ(±5%)

POLI-FLEX® BLOCKOUT SOFT

ポリ・フレックス® ブロックアウト ソフト (再昇華防止)



「ポリ・フレックス ブロックアウト ソフト」は、「ポリ・フレックス ブロックアウト」をベースに、130℃・5秒で熱圧着可能な「ポリ・フレックス スリーエスターポ」の粘着を採用。再昇華を止めるパウダー層と低温短時間粘着により、ほとんどの再昇華を文字通りブロックアウトしつつ、コテ後もほぼ残しません。また、台紙のペット表面に粘着が塗布されていないNAB1もご用意しております。



一般的な再昇華防止メディアとの比較テスト (130℃・5秒・1回プレス結果)

転写方法

●転写物への事前プレスは不要です。

①カッティングプロッターで「ポリ・フレックス ブロックアウト ソフト」を「ミラーカ」ます。・推奨刃:標準刃・推奨刃圧:60~70gf・スピード:8~10cm/秒

②「カス」を取り除き下表の設定で熱転写します。

③ペットフィルムは、熱いうちに剥がして下さい。

※仕上げプレスは不要です。



130℃



300g/cm²



5 Sec



Warm

熱いうちに剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※標準刃をおすすめします。刃圧は60~70gf。

※必ず事前にテストをしてからご利用ください。

4501S ホワイト

NAB1 ホワイト(粘着無し)

在庫限り



規格 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ125μ(±10%)

POLI-FLEX® NYLON/NYLON REFLEX ECO

ポリ・フレックス® ナイロン／ナイロン反射エコ

「ポリ・フレックス ナイロン」は、独自の特殊粘着でベンチコート、スタッフジャンパー、傘などの撥水・ナイロン素材に接着可能です。色数は「4882 反射エコ」を加え、16色をご用意しました。「ポリ・フレックス プレミアム」と同じくアルファテック系ポリウレタンを使用し、キャスト方式で生産しています。「同プレミアム」と同様に完全マットに仕上がります。もちろん「安心・安全」の証である「エコ・テックス スタンダード100クラス1」の認証も得ています。（「4882 反射エコ」を除く）

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ①カッティングプロッターで「ミラーカット」し、「カス」を取り除きます。
- ②事前に5～6秒空プレス【事前プレス】してナイロン素材を縮ませます。
（注2）ポリエステル素材には不要です。
- ③転写物素材が熱いうちに、カス取りをした「ポリ・フレックス ナイロン」を素早く正確にセットします。
- ④3～4秒間プレス【本プレス】し、転写物が少々冷めてからベツフィルムを剥がします。
- ⑤そのまま15秒程冷ましてから、仕上げに直接10～15秒程、直接プレス【仕上げプレス】してください。



150°C



250g/cm²

厚手の素材への圧着時は350g/cm²程度に設定。



事前プレス5秒
本プレス3秒
仕上げプレス10秒



Luke Warm

少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※標準刃（反射エコは、反射刃）をおすすめします。刃圧は70～80（反射エコは90～200）gf。

※左記の設定温度の150°Cに耐えられない素材はご利用になれません。

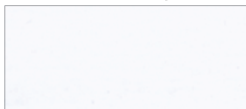
必ず事前にテストしてからご利用ください。

（注2）ポリエステル素材には事前プレスしないでください。



ポリ・フレックス® ナイロン 16色 カラーチャート

4801 ホワイト



4804 グリーン



4807 フォレストグリーン



4810 イエロー



4815 オレンジ



4802 ブラック



4805 ネイビーブルー



4808 レッド



4812 グレー



4820 ゴールドメタリック



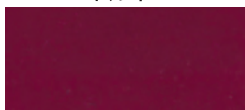
4803 ライトブルー



4806 ロイヤルブルー



4809 ボルドー



4814 パープル



4830 シルバーメタリック



4882 ナイロン反射エコ



※4882に使用している反射材は高視認性衣類に対する欧州規格「EN 471（class2）」に準拠しています。

規格 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ100μ[反射エコは200μ]（±5%）

POLI-FLEX® DIMENSION

ポリ・フレックス® ディメンション



「ポリ・フレックス ディメンション」は、ポリ・テープ社が誇る最新技術により開発された厚さ600 μ (0.6mm)の立体表現が出来るシートです。いまま
で困難だったグリッドロールタイプのカッティングプロッターでのカットを可能にしました。表面は完全なマット(つや消し)仕上げです。

原材料のポリウレタンは、PVC・可塑材・鉛などの有害物質を含まない安全なシートです。

ホワイト・ブラックの2色に加え6色が追加に。さらに様々な用途でご活用いただけます。

転写方法-下の表の設定を参照してください-

- 転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)

- ①カッティングプロッターで「ポリ・フレックス ディメンション」を「ミラーカットで二度切
り」します。

・推奨刃:反射刃 ・推奨刃圧:150~160gf ・スピード:5cm/秒
・刃先を1~2mm程度出してください。

- ②「カス」を取り除き右下の設定で熱転写します。

- ③ベットフィルムは、冷ましてから静かに剥がして下さい。

※仕上げプレスは不要です。



4215 | DIMENSION Black

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※必ず事前にテストをしてからご利用ください。

※反射刃をおすすめします。刃圧は150~160gf。カットスピードは5cm/秒



ポリ・フレックス®ディメンション 8色 カラーチャート

○ 4214ホワイト、4215ブラック以外の色については受注発注となります。

4214 ホワイト



4215 ブラック



4217 ブルー



4218 グリーン



4216 レッド



4210 イエロー



4220 ゴールド



4230 シルバー



規格 500mm×5m、同幅×10m 厚さ600 μ ($\pm 5\%$)

POLI-FLOCK® (TUBITHERM)

ポリ・フロック® チュビサーム

高密度
フロッキー!
割れ難いUVカット
日焼け防止直接
アイロン可

「ポリ・フロック」は、静電植毛の本場ヨーロッパで植毛された、高品質なレーヨンフロッキーです。非常に密度が高く割れにくいフロッキーです。従来品に代わって、「エコテックス スタンダード100 クラス1」を取得した「ポリ・フロック」をご用意しました。

「ポリ・フレックス プレミアム」同様、ヨーロッパにおけるプロサッカーチームのユニホームなどのスポーツ業界をはじめ、テキスタイル業界など幅広く使用されています。

特長

- 「ポリ・フレックス」同様、ほとんどのカッティングプロッターで簡単にカットができ、今までの植毛フロッキーでは難しかった細かい文字やデザインが可能です。また、細かいカス取りも簡単です。
- 裏面が粘着付きのベツフィルムなので位置決めも簡単で、誤って剥がした部分もベツフィルムに戻すことが可能です。
- フロアとの摩擦が少ないため、バレーボール、ハンドボールなどの屋内競技のユニフォームに最適です。
- 転写後、直接フロッキーへのアイロンがけが可能です。(アイロンの温度設定は、素材により、下表のプレス時の温度以下にしてください。)
- タンブル乾燥が可能です。
- 屋外使用も考慮し、UVカットを施しています。



160°C

250g/cm²15 Sec
+2 Sec

Luke Warm

少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。
 ※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。
 ※推奨刃:小文字刃、またはサンドブラスト用。刃圧は40~50gf。
 ※必ず事前にテストしてからご利用ください。

ポリ・フロック® 通常色 カラーチャート

5501 ホワイト



5505 アイスブルー



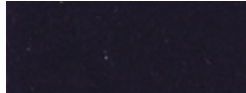
5509 ボルドー



5515 オレンジ



5502 ブラック



5506 ブルー



5510 イエロー



5516 シグナルレッド



5507 スカイブルー



5511 マジェンタ



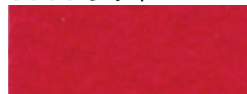
5519 レモンイエロー



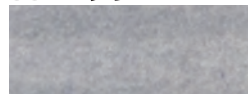
5504 グリーン



5508 レッド

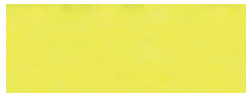


5512 グレー



ポリ・フロック® 特色 カラーチャート

5540 ネオンイエロー



5541 ネオングリーン



5542 ネオンオレンジ



5543 ネオンピンク



5548 ネオンレッド



規格

500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚み500μ(±10%)

POLI-FLEX® ONE4 ALL

ポリ・フレックス® ワンフォーオール

重ね貼り
OK!

作業効率
UP!
熱いうちに剥がせる
ペットフィルム
※2

位置決め
簡単
粘着付
ペットフィルム

カス取り
簡単!

UVカット
日焼け防止

直接
アイロン可

綿と撥水・ナイロン、今までは素材の種類によって二種類のシートの使い分けが必要でした。これからはその必要がなくなります。「ポリ・フレックス プレミアム」「ポリ・フレックス ナイロン」の特長を継承したハイブリッド粘着シート「ポリ・フレックス ワンフォーオール」の誕生です。
上記2製品と同色の主要6色をご用意しました。もちろん安心・安全の証「エコテックス スタンダード100 クラス1」を取得しています。



転写方法

撥水・ナイロン素材へ

- ①カッティングプロッターで「ミラーカット」し、「カス」を取り除きます。
- ②転写物を150℃、低～中圧で5秒程プレス(空打ち)してナイロン素材を縮ませます。
【事前プレス】
- ③転写物素材が熱いうちに、カス取りをした「ポリ・フレックス ワンフォーオール」を素早くセットします。
- ④同温・同圧で3～4秒プレスし、転写数秒後熱いうちにペットフィルムを剥がします。
【本プレス】
- ⑤仕上げに同温・同圧でさらに10秒間直接プレスします。【仕上げプレス】

綿、綿・ポリエステル混素材へ

- ①カッティングプロッターで「ミラーカット」し、「カス」を取り除きます。
- ②転写物を150℃、中圧で2秒程プレス(空打ち)して素材のシワを取り除きます。ポリエステル素材には不要です。【事前プレス】
- ③カス取りをした「ポリ・フレックス ワンフォーオール」を正確にセットします。
- ④同温・同圧で10秒プレスし、転写数秒後熱いうちにペットフィルムを剥がします。
【本プレス】
- ⑤仕上げに同温・同圧でさらに2秒間直接プレスします。【仕上げプレス】

撥水・ナイロン素材へ



150℃



250g/cm²



事前プレス5秒
本プレス3秒
仕上げプレス10秒



Warm
熱いうちに剥がしてください。

綿、綿・ポリエステル混素材へ



150℃



350g - 400g/cm²



事前プレス2秒
本プレス15秒
仕上げプレス2秒

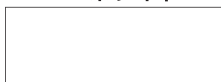


Warm
熱いうちに剥がしてください。



ポリ・フレックス® ワンフォーオール 6色 カラーチャート

4101 ホワイト



4102 ブラック



4104 グリーン



4106 ロイヤルブルー



4108 レッド



4110 イエロー



規格 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ100μ(±5%)

POLI-FLEX® IMAGE PEARL・GLITTER

ポリ・フレックス® イメージ パール・グリッター

「ポリ・フレックス イメージ パール」は、今まで表面加工を委託生産していましたが、今回から他製品と同じく最新鋭の設備を導入したドイツ自社工場で生産された「100% manufactured in Germany」製品になりました。色数も9色に増やして全34色をご用意しました。「ポリ・フレックス イメージ グリッター」も3色増やして全10色をご用意しました。安心・安全のシンボルである「エコテックス スタンダード100 クラス1」を取得しています。

特長

- 市販されているほとんどのカッティングプロッターで、細かい文字、ロゴ、マークが綺麗にカットできシャープなラインが出せます。
- 裏面が粘着付ベットフィルムなので位置決めが簡単です。
- もちろんカス取りも簡単です。誤って剥がした部分もベットフィルムに戻すことが可能です。
- 転写後、熱いうちにベットフィルムを剥がせるので作業効率が上がります。
- スポーツウェア、Tシャツ、ファッションアパレル、ステージ衣装などにも適しています。

転写方法 -右の表の設定を参照してください-

- 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ①カッティングプロッターで「ポリ・フレックス イメージ」を「ミラーカット」します。
- ②「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③ベットフィルムは、熱いうちに剥がし、仕上げに直接2秒程プレスしてください。

イメージパールをカットする際の注意事項

- 「ポリ・フレックス イメージ パール」は素材が硬く、また厚みもあります。通常のカッティング条件は70gf-80gfでの一度切りですが、細かなデータやプロッターの状態が良くない時は、50gf-60gfでの二度切りをおすすめいたします(新品刃の場合)。そのような状況で一度切りを行われますと、所々破線状になったり、カッター刃の先端を磨耗させる要因になります。
またプロッターにより「オーバーカット」の設定をONにしてください。



160°C



300gf/cm²



15 Sec
+2 Sec



Warm

熱いうちに剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

※小文字刃をおすすめします。刃圧は70~80gf。



規格

500mm(一部490または480mm)×5m,同幅×10mロール、同幅×25mロール 厚みは30頁をご覧ください。

ポリ・フレックス® イメージ パール カラーチャート

450 パールシルバー	432 パールホットピンク	483/パールライトグリーン	459 パールグレイ	481 パールネオンブルー
451 パールゴールド	457 パールピンク	455 パールグリーン	458 パールブラック	446 パールネオンイエロー
425 パールライトゴールド	428 パールラベンダー	482 パールジェイド	444 パールホワイト	447 パールネオングリーン
429 パールダークゴールド	424 パールパープル	427 パールエメラルド	488 パールレインボーホワイト	448 パールネオンピンク
426 パール銅パー	445 パールスカイブルー	452 パールブロンズ		480 パールネオンパープル
456 パールレッド	454 パールブルー	486 パールローズゴールド		449 パールネオンオレンジ
487 パールコーラル	489 パールロイヤルブルー	490 パールシャンパーニュ		
422 パールボルドー	423 パールネイビーブルー	453 パールマルチカラー		

ポリ・フレックス® イメージ グリッター カラーチャート

434 グリッターホワイト	435 グリッターブラック	436 グリッターブルー	437 グリッターグリーン	438 グリッターレッド
	(注)			
433 グリッターピンク	477 グリッターパープル	439 グリッターゴールド	411 グリッターシルバー	479 グリッタークリアー
			(注)	

(注)「411 グリッターシルバー」の発売により、従来の「435 グリッターシルバー」を「435 グリッターブラック」に改めました。

POLI-FLEX[®] REFLEX SILVER 4781

ポリ・フレックス 反射シルバー 4781



「ポリ・フレックス 反射シルバー 4781」は、3M社の反射素材（Scotchlite）を使用した高品質シートです。反射率が高いので消防や警備、空港作業員のユニフォームなどへの使用で注意喚起や事故防止に役立つメディアです。撥水・ナイロン素材には10頁の「ナイロン反射エコ 4882」をご使用ください。いずれも欧州規格 EN ISO 20471:2013に準拠しています。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。（ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。）

- ①カッティングプロッターで「ミラーカット」します。
- ②「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③熱転写プレス機で右記の設定でプレスし、転写後少々冷めてからベットフィルムを剥がします。
- ④仕上げに直接2秒プレスします。



160°C

300g/cm²15 Sec
+2 SecLuke Warm
少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※反射専用刃をおすすめします。刃圧は90～100gf。※必ず事前にテストしてからご利用ください。



4781 反射シルバー

3M Scotchlite[®]
Reflective Material

規格 500mm×5m、同幅×10mロール、同幅×25mロール 厚さ160μ（±10%）

POLI-FLEX[®] 3s-TURBO REFLEX 4783

ポリ・フレックス スリーエス・ターボ 反射シルバー4783

「ポリ・フレックス スリーエス・ターボ 反射シルバー4783」はスリーエス・ターボシリーズ初の反射タイプメディアです。短時間/低温での圧着が可能なので、ポリエステル100%素材のスポーツウェアや警備服、消防服など、今までブリードやコテ跡の恐れがあった素材にも安心してご使用いただけます。「反射シルバー 4783」は欧州規格 EN ISO 20471:2013に準拠しています。

転写方法 -右の表の設定を参照してください-

- 転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。（ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。）
- ①カッティングプロッターで「ポリ・フレックス スリーエス・ターボ」を「ミラーカット」します。・推奨刃:反射専用刃・推奨刃圧:60～70gf・スピード:5～6cm/秒
- ②「カス」を取り除き右下の設定で熱転写します。
- ③ベットフィルムは、少々冷めてから剥がして下さい。仕上げプレスはしないで下さい。



130°C

300g/cm²

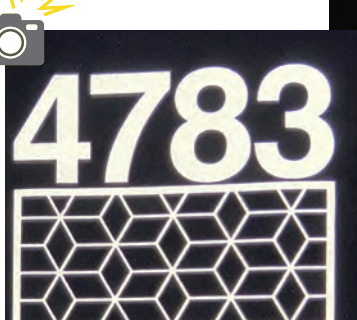
5 Sec

Luke Warm
少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※標準刃をおすすめします。刃圧は60～70gf。

※必ず事前にテストをしてからご利用ください。

130°C
5sec & 1 Press

160°C



5 Sec

コットン生地への転写時は温度を上げて下さい。

4783 反射シルバー



規格 500mm×5m、同幅×10mロール、同幅×25mロール 厚さ200μ（±15%）

POLI-FLEX® REFLEX COLORS

ポリ・フレックス.カラーズ反射

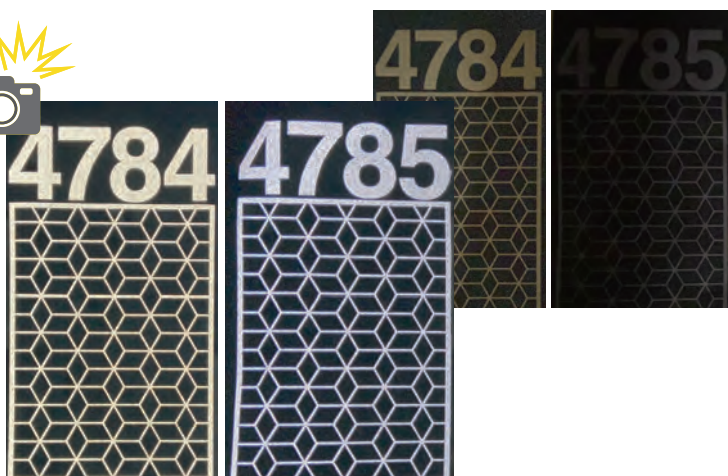
従来、銀、金、黒のみだった反射に新たに「ポリフレックスカラーズ反射」として7色が追加になりました。今まで表現できなかった明るいカラーを使用した反射表現が可能となりました。ファッションアパレルへのアクセントとして、またカラフルでなおかつ夜間の安全性も保持したい警備や誘導ボランティアウェアなどで広くご活用いただけます。

特長

- 【145℃・8秒】で熱圧着可能な時短タイプのシートです。(注1)
- 中温・短時間での圧着が可能ですが、ポリエステル素材への転写ではブリードやコテ跡が発生する恐れがございます。事前にテストをしてからご使用ください。
- 裏面に粘着付きベットフィルムなので位置決めが簡単です。
- もちろんカス取りも簡単です。誤って剥がした部分もベットフィルムに戻すことが可能です。

転写方法 右上の設定を参照してください

- 転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ①カッティングプロッターで「ミラーカット」します。
・推奨刃:標準刃・推奨刃圧:60~70gf・スピード:8~10cm/秒
(金4784・黒4785)・推奨刃:反射刃・推奨刃圧:200gf・スピード:6cm/秒
- ②「カス」を取り除き右上の設定で熱転写します。
- ③ベットフィルムは、完全に冷めてから剥がして下さい。



145℃

300g/cm²

8 Sec



Cold

完全に冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※標準刃をおすすめします。刃圧は60~70gf。

※必ず事前にテストをしてからご利用ください。



「ポリ・フレックス.カラーズ反射」 カラーチャート ○ 4785ブラック以外の色については受注発注となります。

4784 反射ゴールド



(注1)

4785 反射ブラック



(注1)

4780 反射ホワイト



4779 反射イエロー



4778 反射オレンジ



4777 反射レッド



4776 反射ピンク



4775 反射ブルー



4774 反射グリーン



(注1) 【130℃・5秒】の3s-TURBO粘着を採用していた「4784 反射ゴールド」と「4785 反射ブラック」は、粘着の仕様が変更になりました。

規格 4774-4785 500mm×5m、同幅×10mロール 厚さ205μ (±10%)

POLI-FLEX® IMAGE PAINT ・ STARFLEX

ポリ・フレックス® イメージ・スターフレックス

「ポリ・フレックス イメージ」は、マット仕上りの「ポリ・フレックス プレミアム」に比べ、全てキラキラ輝くような仕上がりとなっています。

転写方法 下の設定を参照してください

● 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)

- ① カッティングプロッターで「ポリ・フレックス イメージ」を「ミラーカット」します。
- ② 「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③ 「484」ペイントのペットフィルムは熱いうちに剥がし、仕上げに直接2秒プレスしてください。
- ③ 「491-499スターフレックス」は冷めてからペットフィルムを剥がし直接2秒プレスしてください。これらのシートは手洗い専用シートです。

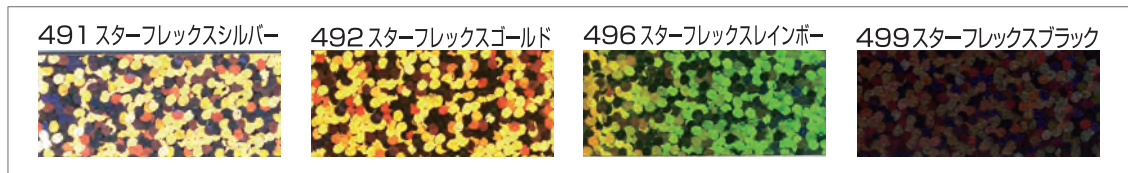
【プレス条件は共通です】



ペットフィルムを剥がすタイミングが異なります。



ポリ・フレックス® イメージ カラーチャート



規格 500mm(一部490または480mm)×5m,同幅×10mロール、同幅×25mロール 厚みは30頁をご覧ください。

POLI-FLEX® FASHION

ポリ・フレックス® ファッション

「ポリ・フレックス ファッション」は、ファッショナブルなデザイン性とユニークな仕上りの両方を併せ持ち、また従来製品と同様、ドイツメーカーならではの機能性、安定した技術に裏打ちされたメディアです。従来の製品に比べ、アパレル・テキスタイル業界を強く意識した仕上がりになっております。ブラック 1 色だったカーボンが 3 色増えて全 4 色になりました。

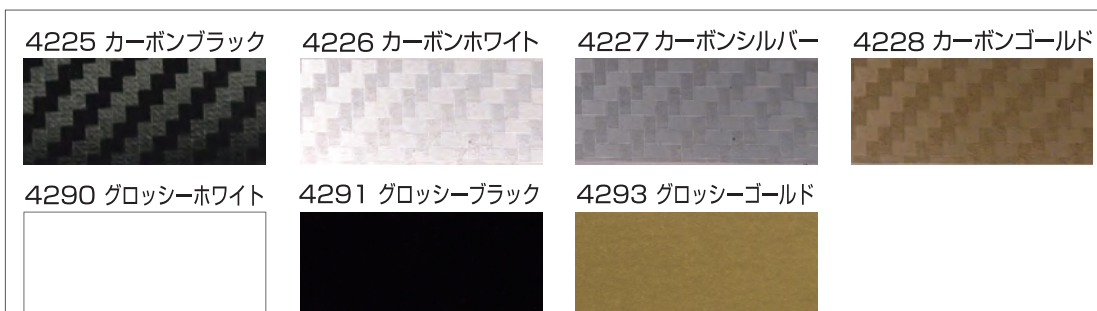
転写方法 右の設定を参照してください

● 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)

- ① カッティングプロッターで「ポリ・フレックス イメージ」を「ミラーカット」します。
- ② 「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③ ペットフィルムは転写後、熱いうちに剥がし、仕上げに直接2秒プレスして下さい。



ポリ・フレックス® ファッションカラーチャート



○ グロッシェー3色(4290/4291/4293)については受注発注となります。

規格 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さについては30頁をご覧ください。

POLI-FLEX® LUMINOUS 4790

ポリ・フレックス® ルミナス

暗闇で
輝く
蓄光カス取り
簡単!

「ポリ・フレックス ルミナス 蓄光 4790」は、日中の光を吸収することにより暗闇において光を発するメディアです。
 「ポリ・フレックス 反射シルバー 4781」同様、子供の運動着、消防服、警備服などに転写して事故防止などに役立ちます。

転写方法 下の設定を参照してください

- 転写物を事前に2秒程プレスして、「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
 (ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ①カッティングプロッターで「ミラーカット」します。
- ②「カス」を取り除き、熱転写します。
- ③ベットフィルムは、転写数秒後 **少々冷めてから剥がし**、仕上げにシリコン紙などで覆い、2秒程プレスしてください。

**160°C****400g/cm²****15 Sec
+2 Sec****Luke Warm**

少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

※小文字刃をおすすめします。刃圧は90～100gf。 ※必ず事前にテストしてからご利用ください。

**規格** 500mm×5m、同幅×10m、同幅×25mロール 厚さ310μ(±5%)

POLI-FLEX® PRINTABLE 4036 3s-TURBO

ポリ・フレックス® プリントابل 4036 スリーエス・ターボ



「ポリ・フレックス プリントابل 4036 スリーエス・ターボ」は、ポリ・テープ社が誇る最新技術により開発された粘着を使用し130℃—5秒にて圧着可能な新世代のプリントابلメディアです。通常幅の500mmに加えて、750mm幅もご用意しました。アプリケーションテープ「ポリ・タック854」でリタックして熱転写してください。

「エコ・テックス スタンダード100 クラス1」認証を得ています。

転写方法 -右の表の設定を参照してください-

- ① 転写物を事前に2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には事前プレスしないでください。)
- ② 上記対応インク搭載のプリンタで「正像」にプリントします。
- ③ カッティングプロッターで輪郭をカットしたあと「カス」を取り除きます。【写真1、2】
- ④ 完全に画像が乾いたら「ポリ・タック854」でリタックします。
【写真3、4、5】
- ⑤ 転写物の上にポリ・タックでリタックした画像を上にしてプレスします。【写真6、7】



130℃



300g/cm²



5 Sec



Warm

熱いうちに剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

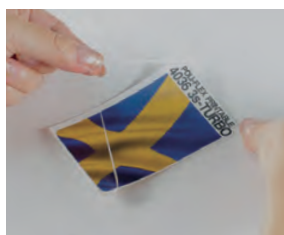
※必ず事前にテストしてからご利用ください。



「ポリ・フレックス プリントابل 4036 ターボ」の転写工程



1 : プリント後、乾燥させた画像を適当な大きさにカット。



2 : 周りの「カス」を取り除く。



3 : 「ポリ・タック854」を貼りつけ気泡を除く。



4 : 裏にして、ペットフィルムを静かに剥がす。



5 : 「854」にリタックした状態。



6 : 事前プレスを行い、素材にセットし、プレス。



7 : プレス後、熱いうちに表面の「854」を剥がす。



8 : 完成。(仕上げプレスは不要)

規格

500mm
750mm ×5m, ×10m, ×25mロール 厚さ100μ(±10%)

POLI-FLEX® PRINTABLE 4010S BLOCKOUT

ポリ・フレックス® プリンタブル 4010S ブロックアウト



「ポリ・フレックス プリンタブル ブロックアウト 4010S スリーエス・ターボ」は、ポリ・テープ社初の再昇華防止を目標に開発された、プリンタブルタイプのブロックアウトラバーシートです。上記対応インクを搭載したインクジェットプリンタでの印刷が可能で、多様化する昇華プリント素材に適しています。微粘着ペットライナー付きなので、細かいカットが可能です。アプリケーションテープ「ポリ・タック854」でリタックして熱転写してください。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ① 転写物を事前に2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には事前プレスしないでください。)
- ② 上記対応インク搭載のプリンタで「正像」にプリントします。
- ③ カッティングプロッターで輪郭をカットしたあと「カス」を取り除きます。【写真1、2】
- ④ 完全に画像が乾いたらまわりのカスを取り除き、「ポリ・タック854」でリタックします。
【写真3、4、5】
- ⑤ 転写物の上にポリ・タックでリタックした画像を上にしてプレスします。【写真6、7】



130°C

300g/cm²

5 Sec



Warm

熱いうちに剥がしてください。

※ 転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※ 上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

※ 必ず事前にテストしてからご利用ください。



「ポリ・フレックス プリンタブル 4010S ブロックアウト」の転写工程



1 : プリント後、乾燥させた画像を適当な大きさにカット。



2 : 周りの「カス」を取り除く。



3 : 「ポリ・タック854」を貼りつけ気泡を除く。



4 : 裏にして、ペットフィルムを静かに剥がす。



5 : 「854」にリタックした状態。



6 : 事前プレスを行い、素材にセットし、プレス。



7 : プレス後、熱いうちに表面の「854」を剥がす。



8 : 完成。(仕上げプレスは不要)

規格 500mm×5m, ×10m, ×25mロール 厚さ120μ (±10%)

POLI-FLEX® PRINTABLE 4010S BLOCKOUT

ポリ・フレックス® プリントابل 4010S ブロックアウト



「ポリ・フレックス プリントابل ブロックアウト 4010S スリーエス・ターボ」は、ポリ・テープ社初の再昇華防止を目標に開発された、プリントابلタイプのブロックアウト・ラバーシートです。上記対応インクを搭載したインクジェットプリンタでの印刷が可能で、多様化する昇華プリント素材に適しています。微粘着ペットライナー付きなので、細かいカットが可能です。アプリケーションテープ「ポリ・タック854」でリタックして熱転写してください。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ①転写物を事前に2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には事前プレスしないでください。)
- ②上記対応インク搭載のプリンタで「正像」にプリントします。
- ③カッティングプロッターで輪郭をカットしたあと「カス」を取り除きます。【写真1、2】
- ④完全に画像が乾いたらまわりのカスを取り除き、「ポリ・タック854」でリタックします。
【写真3、4、5】
- ⑤転写物の上にポリ・タックでリタックした画像を上にしてプレスします。【写真6、7】



130°C

300g/cm²

5 Sec



Warm

熱いうちに剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。
※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。
※必ず事前にテストしてからご利用ください。



「ポリ・フレックス プリントابل 4010S ブロックアウト」の転写工程



1：プリント後、乾燥させた画像を適当な大きさにカット。



2：周りの「カス」を取り除く。



3：「ポリ・タック854」を貼りつけ気泡を除く。



4：裏にして、ペットフィルムを静かに剥がす。



5：「854」にリタックした状態。



6：事前プレスを行い、素材にセットし、プレス。



7：プレス後、熱いうちに表面の「854」を剥がす。



8：完成。(仕上げプレスは不要)

規格 500mm×5m, ×10m, ×25mロール 厚さ120μ (±10%)

POLI-FLEX ULTIMATE PRINT

NYLON 4035

ポリ・フレックス® プリントブル ナイロン 4035



撥水・ナイロン素材に熱転写できるプリントブルメディア「ポリ・フレックス プリントブル ナイロン 4035」です。上記対応インクを搭載するインクジェットプリンタでプリントできます。アプリケーションテープ「ポリ・タック 854」でリタックして熱転写してください。選択堅牢度4-5級を取得しています。仕上がりはマットになります。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ①上記対応インク搭載のプリンタで「正像」にプリントします。
- ②カッティングプロッターで輪郭をカットしたあと「カス」を取り除きます。
- ③「4035」の画像をアプリケーションテープ「ポリ・タック 854」でリタックします。
- ④事前に5~6秒空プレス【事前プレス】した後(注1)転写物の上にリタックした画像を上にして3~4秒間プレス【本プレス】します。
- ⑤ポリ・タックは転写後熱いうちに剥がし、仕上げに直接10~15秒程プレス【仕上げプレス】してください。



150℃

250g/cm²

事前プレス5秒
本プレス3秒
仕上げプレス10秒



Warm
熱いうちに剥がしてください。

Print Star社のコーチジャケット「00077-CJ」などの厚手の生地への圧着の場合、圧力を通常(250g/cm²)より高め(350g/cm²)に設定してください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

※標準刃をおすすめします。※必ず事前にテストしてからご利用ください。

(注1)ポリエステル素材には事前プレスしないでください。



規格

500mm×5m、同幅×10mロール、同幅×25mロール 厚さ100μ(±10%)

POLI-FLEX PRINTABLE 4655 TRANSPARENT

ポリ・フレックス®プリンタブル 4655



「ポリ・フレックス プリンタブル 4655」はマット仕上げの淡色用 熱転写ポリウレタンシートです。インクは右頁上記対応インクを搭載したインクジェットプリンタでプリントできます。75 μ と非常に薄く、追従性が良くゴワゴワ感がありません。また ライナーに半透明のペットライナーを使用し、転写素材へのセッティングが楽になるとともに、微細カットも可能。完全なマット調に仕上がります。

特長

- 転写の際にアプリケーションを使用せず、簡単に熱転写できるので、作業効率が良く、ミスも最小限に抑えられます。
- 75 μ と非常に薄いの割れにくく、また追従性が抜群で擦過傷に非常に強いアルファテック系ウレタン素材を採用しております。
- 下記設定温度での直接アイロンがけができます。
- 半透明ペットライナーなので、転写素材へのセッティングが簡単です。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- 転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
(ポリエステル素材には、事前プレスしないでください。)
- ① 上記対応インク搭載のプリンタで「ミラープリント」し、輪郭をカットします。
【写真1、2】
- ② 「カス」を取り除き、転写物に画像を下にして(ペットライナーが上)、プレスします。
【写真3、4】
- ③ ペットライナーが完全に冷めてから、剥がしてください。
仕上げに直接2秒程プレスしてください。【写真5、6】



160°C



300g/cm²



15 Sec
+2 Sec



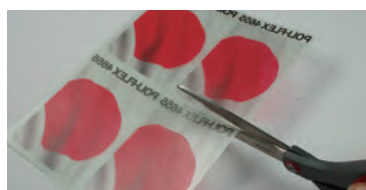
Cold
完全に冷めてから
剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。
※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。
※必ず事前にテストしてからご利用ください。



追従性抜群、少々引っ張っても大丈夫!

「ポリ・フレックス プリンタブル 4655」の転写工程



1：溶剤インクでミラーにプリント。



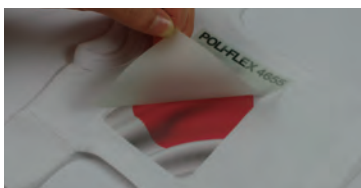
2：画像をカットし、「カス」を取り除く。



3：ペットライナー越しに画像を見ながら素材にセット。



4：ペットライナーを上にしてプレス。



5：プレス後、10秒程してペットライナーを剥がす。



6：仕上げに直接2秒プレスしてでき上がり!

規格 500mm×5m、×10m、×25mロール 厚さ75 μ ($\pm 10\%$)

POLI-FLEX[®] PRINTABLE 4665 METALLIC ポリ・フレックス[®] プリントブル 4665

エコ
ソルベント
インク

ソルベント
インク

ラテックス
インク

「ポリ・フレックス プリントブル 4665」は、ポリ・テープ社初のメタリック調の表面にプリントでき、シルバー・ゴールド表現が可能なメディアです。上記対応インクを搭載したインクジェットプリンタでのプリントが可能で、圧着する素材の濃淡を選びません。非粘着ペットライナー付きで微細カットが可能です。中粘着の「ポリ・タック 854」でリタックして熱転写してください。

特長

- メタリック調素材に印刷することで、ゴールド・シルバー表現が可能です。
- 生地が「白」または「濃い色」にも転写が可能です。好きな画像でオリジナルプリントが可能です。
- 熱転写して24時間以上経過した後、洗濯可能です。
- ペットライナー付きなので、細かい輪郭カットが可能です。
- 本来の使用法とは異なりますが、プリント&カットした後熱転写しないで、手でペットライナーから剥がして、表面未加工のガラス、鏡面加工したアクリル板、金属、陶器などに貼り付けることが可能です。しかも再剥離できます。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ①上記対応インク搭載のプリンタで「正像」にプリントし、輪郭をカットします。
- ②完全に画像が乾いたらペットライナーから剥がし、剥がした面をTシャツなど転写したいものにセットします。カッティングによって鋭角部分から剥がすと楽です。またペットライナーを剥がすとカールしますので、セットする際、ご注意ください。細かいロゴ、マークはアプリケーションテープを使っての転写をおすすめします。(推奨アプリケーションテープ:当社製「ポリ・タック 854」)転写物は、2秒程プレスして「しわ」を伸ばしてから作業に入ってください。
- ③A:アプリケーションテープを使用しない場合
シリコン紙、または市販のクッキングシートを画像の上に置き画像をカバーします。シリコン紙の種類にかかわらずグロスに仕上がります。
B:アプリケーションテープを使用した場合
そのまま転写物の上にアプリケーションテープに転写した画像を上にしてプレスします。仕上がりはグロスになります。
※直接プレス、アイロンはしないでください。
C:熱転写しない場合
手で剥がして、粘着面に触れないよう注意しながら、ガラス窓、同コップ、鏡面加工した物などに貼り付けてください。
- ④熱転写後は充分乾燥させてください。



通常の使用でTシャツに転写した状態



高い光沢感のフルカラーメタリック表現が可能です。



160℃



300g/cm²



15 Sec
+2 Sec



Warm / Luke Warm
熱いうち、または少々冷めてから剥がしてください。

※転写物素材のタグにある注意事項を十分把握した上でご利用ください。

※上記の設定は目安です。素材・プレス機、その他の環境により設定が異なります。

※必ず事前にテストしてからご利用ください。

規格 500mm × 5m、× 10m、× 25m ロール 厚さ 100μ (±10%)

POLI-FLEX® PRINTABLE 4675

昇華転写用 ポリ・フレックス® プリントブル 4675

昇華
インク

昇華転写用の白色サテン地のポリエステルフレックスです。お好きな画像でフルカラー印刷が可能で、輝きがあり立体感のある雰囲気が出せます。サテン地でありながら、強力な接着により「かがり」が不要です。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ① 転写紙に昇華染料インクで画像をインクジェットプリンタで「ミラープリント」します。
- ② 画像をプリントした転写紙が乾いたら、「4675」にプレスします。
- ③ 転写紙を「4675」から剥がし、約30分乾燥させます。
- ④ 「4675」を画像に沿ってカットし、ライナーを剥がします。
- ⑤ ライナーを剥がした面をTシャツなど転写したいものにセットし、画像の上にシリコン紙またはクッキングペーパーをあてプレスします。

転写紙→4675

 190°C	 300g/cm ²
---	--

 50 Sec	 Warm / Luke Warm 熱いうち、または少々冷めてから剥がしてください。
--	--

4675 to Body

 160°C	 300g/cm ²
---	--

 15 Sec	 Warm / Luke Warm 熱いうち、または少々冷めてから剥がしてください。
---	---



規格	500mm×5m、×10m、×25mロール	厚さ200μ(±5%)
-----------	-----------------------	-------------

POLI-FLOCK® DYE-SUBLIMATION 5901

昇華転写用 ポリ・フロック® 5901

昇華
インク

昇華転写用の白色ポリエステルフロッキーです。フロッキー地に昇華インクでフルカラープリントが可能になりました。お好きな画像が転写紙を介してプリントできます。フロッキーの密度が高い素材なので、鮮やかな発色が実現できます。

転写方法 -下の表の設定を参照してください-

- ① 転写紙に昇華染料インクで画像をインクジェットプリンタで「ミラープリント」します。
- ② 画像をプリントした転写紙が乾いたら、「5901」にプレスします。
- ③ 転写紙を「5901」から剥がし、約4時間乾燥させます。
- ④ 「5901」を画像に沿ってカットし、ライナーを剥がします。
- ⑤ ライナーを剥がした面をTシャツなど転写したいものにセットし、画像の上にシリコン紙またはクッキングペーパーをあてプレスします。

転写紙→5901

 190°C	 300g/cm ²
---	--

 50 Sec	 Warm / Luke Warm 熱いうち、または少々冷めてから剥がしてください。
--	--

5901 to Body

 160°C	 300g/cm ²
---	--

 15 Sec	 Warm / Luke Warm 熱いうち、または少々冷めてから剥がしてください。
--	--



規格	500mm×5m、×10m、×25mロール	厚さ640μ(±5%)
-----------	-----------------------	-------------

POLI-TACK 854

ポリ・タック 854 熱転写ペットアプリケーションテープ

テキスタイル
熱転写用

糊残りが
少ない
アクリル
粘着

繰り返し
使用可
エコロジー
フィルム

厚み
120ミクロン
腰が強い

「ポリ・フレックス プリントابل」をテキスタイルに転写する際の熱転写用ペットアプリケーションテープです。
現在のプリントابل製品（4655/4675/5901を除く）は全て、この「ポリ・タック 854」が対応しています。
「ポリ・タック 854」は厚みが120 μ あり、腰が強いので使い勝手が良く、粘着はポリ・テープ社が独自に開発したクロスリンク方式の
アクリル粘着を施したことにより糊残りがなく、繰り返し数回使用できるエコロジーなアプリケーションテープです。



規格 500mm×40cmシート 1mから5m/10m/25mロール / 750mm×25mロール 厚さ120 μ ($\pm 10\%$)

POLI-MELT® 3s-TURBO 4900

ポリ・メルト スリーエス・ターボ 4900

作業効率
UP!
熱いうちに貼がせる
ペットフィルム
注意

位置決め
簡単
粘着付
ペットフィルム

カス取り
簡単!

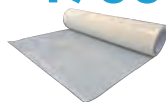
直接
アイロン可

「ポリ・メルト スリーエス・ターボ 4900」は、異なる素材同士を溶着する両面熱転写糊となります。一番最適な使用方法としてはホットスタンピングフィルムとの組合せです。厚みは42 μ でペット面に粘着がついているのでカス取りは非常にスムーズに行えます。低温 / 短時間での圧着が可能なので、熱に対し変形しやすい対象物に対しても箔による追加加工が可能となります。



転写方法

POLI-MELT
3s-TURBO
4900



Hot Stamping film



1 カッティングブロッターにてミラーカット。



2 不要部分のカスを取り除きます。



3 位置決めを行います。



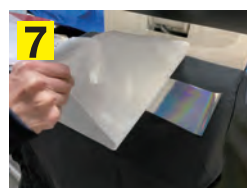
4 130℃-5秒で熱プレスし熱いうちにペットフィルムを剥がします。



5 下地となるホットメルトが熱圧着されました。



6 箔をセットします。



7 離型紙でカバーし130℃-5秒で熱圧着（箔により転写条件は変わります）。



8 ほぼ熱が覚めたら箔を剥がします。



9 完成。（仕上げプレスは不要です）



10 不要な箔が残っている場合はマスキングテープなどで除去してください。粘着の上の箔が剥がれる事はありません。

転写対象物に残った粘着が熱ゴテを汚し、次回の転写時に対象物を汚してしまう可能性があります。転写時には必ず離型紙（クッキングペーパー等）でカバーをして行ってください。



130℃



300g/cm²



5 Sec

仕上げプレス2秒



Warm

熱いうちに剥がしてください。

規格

500mm×40cmシート 1mから5m/10m/25mロール 厚さ42 μ ($\pm$ 10%)



カーペットへのメタリック加工が実現。

いまで、どの手法を駆使しても困難だと思われていたタイルカーペットやパンチカーペットへのメタリック加工が「ポリ・メルト スリーエス・ターボ 4900」とホットスタンピングフィルムを使用することにより可能になりました。シールでもインクでもなく両面粘着フィルムと熱圧着箔によって実現するこのメタリック表現をぜひ一度お試しください。

タイルカーペット (ループタイプ)



パンチカーペット



カッティング製品マトリクス

CUTTING MEDIA	品 番	仕 様					転写素材別対応【注2】					カッティング 推奨刃 /刃圧 (gf)
		色の種類	色数 【注1】	厚さ(μ) ※±5% ☆±10%	ロール幅 mm	ペット ライナー	綿100%	綿/ポリエステル 混合	ポリエステル 【注3】	撥水加工 ポリエステル	ナイロン撥水	
POLI-FLEX PREMIUM ポリ・フレックス プレミアム	401-430,460-693	通常・メタリック	40色	100 ☆	500	粘着	◎	◎	○	×	×	標準/70~80
	440-443,690	ネオン	5色									
POLI-FLEX 3s-TURBO ポリ・フレックス スリーエス・ターボ	4901-6998	通常・メタリック ネオン・ブライト	54色	95 ☆	500 一部630	粘着	◎	◎	◎	○	△	標準/60~70
	NA01-02	通常色	2色	95 ※	500	非粘着						
	4783	反射	1色	150 ☆	500	粘着						
POLI-FLEX BLACKBOARD ポリ・フレックス ブラックボード	4950	黒	1色	95 ☆	500	粘着						
POLI-FLEX IMAGE ポリ・フレックス イメージ	411・433-439・479	グリッター	10色	110 ☆	500 【注10】	粘着	◎	◎	○	×	×	標準/70~80
	4781	反射シルバー	1色	160 ☆								標準/90~100
	4790	蓄光ルミナス	1色	310 ☆								小文字/90~100
	4774-4780,4784,85	カラーズ反射	9色	205 ☆	500 【注10】	粘着	◎	◎	○	○	×	小文字/50~70
	422-490	パール	34色	350 ☆								小文字/50~70
	484	ペイント	1色	100 ☆								標準/70~80
	491-499	スターフレックス	4色	110 ☆								標準/90~100
POLI-FLEX BLOCKOUT ポリ・フレックス ブロックアウト	4501S-4543S	通常・メタリック・ネオン	10色	125 ☆	500	粘着	◎	◎	◎	×	×	標準/60~70
	NAB1	白	1色	125 ☆	500	粘着なし						
POLI-FLEX NYLON ポリ・フレックス ナイロン	4801-4815	通常色	13色	100 ※	500	粘着	×	×	×	○	◎	標準/70~80
	4820,4830	メタリック	2色									反射用/90~100
	4882	撥水反射エコーシルバー	1色	180 ☆								
POLI-FLEX FASHION ポリ・フレックス ファッション	4225-4229	カーボン	4色	120 ☆	500 【注10】	粘着	◎	◎	○	×	×	標準/70~80
	4280,4281	カモフラージュ、レopard	2色	90 ☆								
	4290-4293	グロッシー	3色	100 ☆								
POLI-FLOCK ポリ・フロック	5001 5501-5548	ホワイト 通常・ネオン	21色	500 ☆	500	弱粘着	◎	◎	◎ ○	×	×	小文字/40~50 【注11】
POLI-FLEX ONE4ALL ポリ・フレックス ワンフォーオール	4101-4110	通常色	6色	100	500	粘着	◎	◎	○	○	◎	標準/70~80
POLI-FLEX DIMENSION ポリ・フレックス ディメンション	4214-4230	通常・メタリック	8色	600 ☆	500	非粘着	◎	◎	○	×	×	反射用 /160~170 (二度切り)
POLI-MELT ポリ・メルト	4900	両面ホットメルト	透明	42 ※	500	粘着	◎	◎	◎	◎	○	標準/60~70

【注1】ロットにより、同じ色番号でも多少の違いが発生することもあります。 【注2】◎でも、全ての素材に対して圧着・再昇華防止を保证するものではありません。○は、さらにその可能性が高くなります。×は、推奨いたしません。 【注3】「ポリエステル素材」に対しては、全てのメディアに再昇華の可能性があります。 【注4】これらの設定は、当社の各メディアに対してのものです。素材テキストスタイルに付いているタグの注意事項により、プレス時の設定、洗濯温度、タンブル乾燥などのメンテナンスが可能かどうかをご確認の上、ご利用ください。 【注5】中高压:350~400g/cm²、中圧:約300g/cm²、低中圧:250~300g/cm² 【注6】ポリエステル素材に、事前プレスは行わないでください。 【注7】「熱いうちに」となっている場合、プレス機などの諸条件により、20秒程度冷ました方がうまく剥がれる場合もあります。 【注8】「中性洗剤」指定となてい

プリンタブル製品マトリクス

PRINTABLE MEDIA	品 番	備 考	仕 様					カッティング		プリント環境	プレス環境など【注1】			
			色	用途	素 材	厚さ(μ) ±10%	ロール幅 mm	ライナー	用 途	推奨刃 刃圧 (gf)	インク【注2】	プリント面	温度(℃)	圧力 【注3】
POLI-FLEX ポリ・フレックス	4655		透 明	淡	ポリウレタン	75	500	非粘着ベツ	微細データ	標準刃 70-80	ソルベント エコソルベント	ミラー	155-165	中圧
POLI-FLEX METALLIC ポリ・フレックス メタリック	4665		メタリック パール	濃淡	ポリウレタン	100		非粘着ベツ	通常データ		ソルベント エコソルベント	正像	155-165	
POLI-FLEX 昇華転写用フレックス	4675		ホワイト	淡	ポリエステル サテン地	200		シリコン紙	通常データ		昇華インク	転写紙にミラー	190 160	
SUBLI-FLOCK 昇華転写用フロック	5901		ホワイト	濃淡	ポリエステル フロッキー	640		シリコン紙	通常データ		昇華インク	転写紙にミラー	185 160	
POLI-FLEX BLOCKOUT ポリ・フレックス ブロックアウト	4010S		ホワイト	濃淡	ポリウレタン	120		微粘着ベツ	微細データ		ソルベント エコソルベント ラテックス	正像	130	
POLI-FLEX NYLON ポリ・フレックス ナイロン	4035		ホワイト	撥水 濃淡	ポリウレタン	100	500	非粘着ベツ	微細データ		ソルベント エコソルベント ラテックス	正像	145-150	
POLI-FLEX 3s-TURBO ポリ・フレックス スリーエス・ターボ	4036		ホワイト	濃淡	ポリウレタン	100	500 &750	微粘着ベツ	微細データ		ソルベント エコソルベント ラテックス	正像	130	
	4046						500	非粘着ベツ	通常データ					
	4047													

【注1】これらの設定は、当社の各メディアに対してのものです。素材テキストスタイルに付いているタグの注意事項により、プレス時の設定、洗濯温度、タンブル乾燥などのメンテナンスが可能かどうかをご確認の上、ご利用ください。 【注2】インクは、プリンタメーカーの純正インクをご使用ください。すべてのインクへの対応を保证するものではありません。 【注3】中圧:約300g/cm² 【注4】必ず指定の洗濯方法にて洗濯し、色落ちのないことを確認してから本作業に入ってください。指定外の「弱アルカリ性洗剤」を使用すると、色落ちの可能性あります。 【注5】表面がグロスのガラス・アクリル板などに貼付可能です。ただし本来の使用法ではありません。 【注6】非粘着ペットライナーですから、簡単に剥がせます。細かいカットでなければ必要ありません。

プレス環境など【注4】 素材別に設定が異なる場合があります。詳細は各頁の表をご覧ください。							メンテナンス(洗濯時裏返し)【注7】			品 番
温度(℃)	圧力 【注5】	事前プレス (空打ち)【注6】	本プレス	ライナー剥がす タイミング【注7】	仕上プレス	仕上り	洗濯水温	洗剤 【注8】	直接 アイロン	
155-165	中高圧	1-2秒	15-18秒	熱いうちに (403,691は少々冷めてから)	2秒	マット	80℃以下	弱アルカリ性洗剤	可	401-430,460-693
				少々冷めてから						440-443,690
130	中圧	1-2秒	5秒	熱いうちに 4903,4987とネオン系 4783は少々冷めてから	不要	マット ブライト系8色 などはグロス	60℃以下	中性洗剤	可	4901-6998
130 / 綿150						グロス				NA01-02
130						マット				4783-4785
										4950
155-165	中高圧	1-2秒	17-20秒	熱いうちに	2秒	グロス	60℃以下	弱アルカリ性洗剤	可	411・433-439・499
150-160			15-18秒	少々冷めてから		セミマット	60℃以下			4781
	中高圧	1-2秒	8秒	冷ましてから	2秒	グロス	60℃以下	中性洗剤	可	4774-4780,4784,85
155-165			17-20秒	熱いうちに			60℃以下	弱アルカリ性洗剤	可	422-490
150-160			15-18秒	完全に冷めてから			60℃以下			484
									40℃以下手洗	中性洗剤
130	中圧	不要	5秒	熱いうちに	不要	マット	60℃以下	中性洗剤	可	4501S-4543S
				少々冷めてから						NAB1
145-150	低中圧	5-6秒	3-4秒	少々冷めてから	10-15秒 【注9】	マット	40℃以下	弱アルカリ性洗剤	可	4801-4815
						グロス				4820,4830
										4882
155-165	中高圧	1-2秒	17-20秒	少々冷めてから	2秒	マット	60℃以下	弱アルカリ性洗剤	可	4225-4229
						グロス				4280,4281
										4290-4293
160	低中圧	1-2秒	15秒	少々冷めてから	2秒	マット	40℃以下 40℃-60℃	中性洗剤	可	5001 5501-5548
145-150	低中圧	5-6秒	3-4秒	少々冷めてから	10-15秒	マット	60℃以下	中性洗剤	可	4101-4110
155-165	中高圧	1-2秒	15-18秒	熱いうちに	2秒	マット	60℃以下	弱アルカリ性洗剤	可	
160	中圧	1-2秒	25秒	完全に冷めてから	不要	マット	60℃以下	中性洗剤	可	4214-4230
130	中圧	不要	5秒	熱いうちに	不要	—	60℃以下	中性洗剤	不可	4900

るメディアに「弱アルカリ性洗剤」、を使用すると、色落ちの可能性があります。また全てのメディアに対し「塩素系サラシ剤」を使用すると色落ちの可能性があります。 【注9】ライナーを剥がした後、15秒以上経過し冷却後に仕上げプレスしてください。 【注10】一部500、490、480幅もあります。 【注11】なるべくオフセット値の小さい先の尖った刃を使用し、刃先の一部だけでカットしてください。厚さは500μですが大部分が植毛部分のため実際にカットする厚みは、「反射シルバー」などと変わりません。

素材別に設定が異なる場合があります。詳細は各頁の表をご覧ください。				メンテナンス【注1】			その他		品番
時 間	その他	推奨 アプリケーションテープ	仕上り	洗濯 【注4】	洗剤 【注4】	直接 アイロン	ガラスなどへの 直接貼付【注5】	備 考	
17-20秒	ベットライナー は完全に冷めて から剥がす	不 要	マット	60℃	中性洗剤	可	不可		4655
17-20秒	仕上げプレス 不要	ポリ・タック 854【注7】	グロス	40℃		不可	可	メタリック加工、ゴールドシルバー表現可能	4665
40-50秒	転写紙→4675	不 要	グロス	90℃		不可	不可	市販の転写紙をご使用ください。	4675
17-20秒	あて紙必要								
40-50秒	転写紙→5901	不 要	マット	60℃		不可	不可	市販の転写紙をご使用ください。	5901
20-25秒	あて紙必要								
5秒	事前プレス不要 ポリエステル素材専用	ポリ・タック 854 【注6】	マット	40℃		可	不可	撥水ポリエステル素材に熱転写した場合、転写力 はサポートできかねます。【注8】	4010S
3-4秒	本プレス	ポリ・タック 854 【注6】	マット	40℃		可	不可	ナイロン素材には事前プレス(空打ち)を5-6秒し てください。ポリエステル撥水素材には事前プレス 不要です。【注8】	4035
10-15秒	仕上げプレス								
5秒	仕上げプレス 不要	ポリ・タック 854	グロス	60℃		可	不可	洗濯は、60℃以下でプリント面裏返し。 塩素サラシ不可	4036
			セミマット		4046				
			グロス		4047				

【注7】非粘着ベットライナーですから、簡単に剥がせます。細かいカットでなければ必要ありませんが、直接プレスはできませんので、「あて紙」が必要です。

【注8】全ての素材に対して再昇華防止を保証するものではありません。「ポリエステル素材」に対しては、全てのメディアに再昇華の可能性があります。



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
14.0.44284 HOHENSTEIN HTTI
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100

POLI-FLEX PREMIUM, FASHION, IMAGE (一部除く)、
POLI-FLEX PRINTABLE (一部除く)、POLI-FLOCKの原材
料は、繊維製品の安全性を認証する規格である「エコテック
スタンダード100 クラス1 (Oeko-Tex Standard100 Class
1)」の認証を取得しています。



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat:01 100 061521

POLI-TAPE Klebefolien GmbHは、ドイツにて
TUV Rheinland Groupによる、ISO 9001:2000を取得しております。

株式会社 ポリ・テープ・ジャパン

〒130-0026 東京都墨田区両国4-7-11・201

TEL03-3846-7164 FAX03-3846-7165

E-mail:info@poli-tape.co.jp Internet:www.poli-tape.co.jp

POLI-TAPE Klebefolien GmbH

Zeppelinstrasse 17 D-53424 Remagen

GERMANY

E-mail:office@poli-tape.de Internet:www.poli-tape.de

■お問い合わせは



ポリ・テープ ダイレクト

POLI-TAPE DIRECT

ポリ・テープ製品直販サイト



※POLI-FLEX、ポリ・フレックス、POLI-FLOCK、ポリ・ブロック、およびポリ・テープ・ジャパン社のロゴは、(株)ポリ・テープ・ジャパンの登録商標です。